

Ткань кордная капроновая пропитанная:

МАРКА ТКАНИ, КНТС-П	123 КНТС-П	21/212 КНТС-П	22/222 КНТС-П ВЗАМЕН 23/232	22/222 КНТС-П ВЗАМЕН 25/252	30/302 КНТС-П
Структура кордной нити, дтекс	935x1x2	1440x1x2	1440x1x2	1440x1x2	1870x1x2
Разрывная нагрузка, Н, не менее	120	201	211	211	290
Толщина, мм	0,55±0,03	0,66±0,03	0,62±0,03	0,62±0,03	0,75±0,03
Жесткость, сН,	не более 200	не более 350/300	245±50	245±50	не более 350/300
Направление крутки	ZZS				
Линейная усадка при температуре 160 ОС, 20 мин, %, не более	7,5				
Удлинение, %:					
- при разрыве	20,0±2,0	23,0±2,0	22,0±2,0	22,0±2,0	23,0±2,0
- при нагрузке 20 Н	5,0 ±1,0	3,0±1,0	3,0±1,0	3,0±1,0	3,0±1,0
- при нагрузке 39 Н	7,5±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0
Прочность связи кордной нити с резиной, Н, не менее	100	130	130	130	137
Количество кручений на 1 м:					
-первая крутка	460 ±20	370±20	350±20	350±20	326±20
-вторая крутка	460 ±20	360±20	330±20	330±20	318±20
Число нитей на 10 см:					
- по основе	64 ± 1	111±1/89±1	106±1/84±1	112±1/89±1	99±1/79±1
- по утку	9 ± 1	7±1/9±1	7±1	7±1	7±1/9±1
Массовая доля привеса пропиточного состава, %	4,5±1,0				
Ширина ткани, см	140±2				